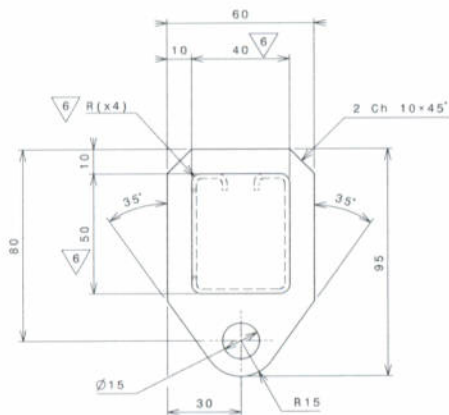
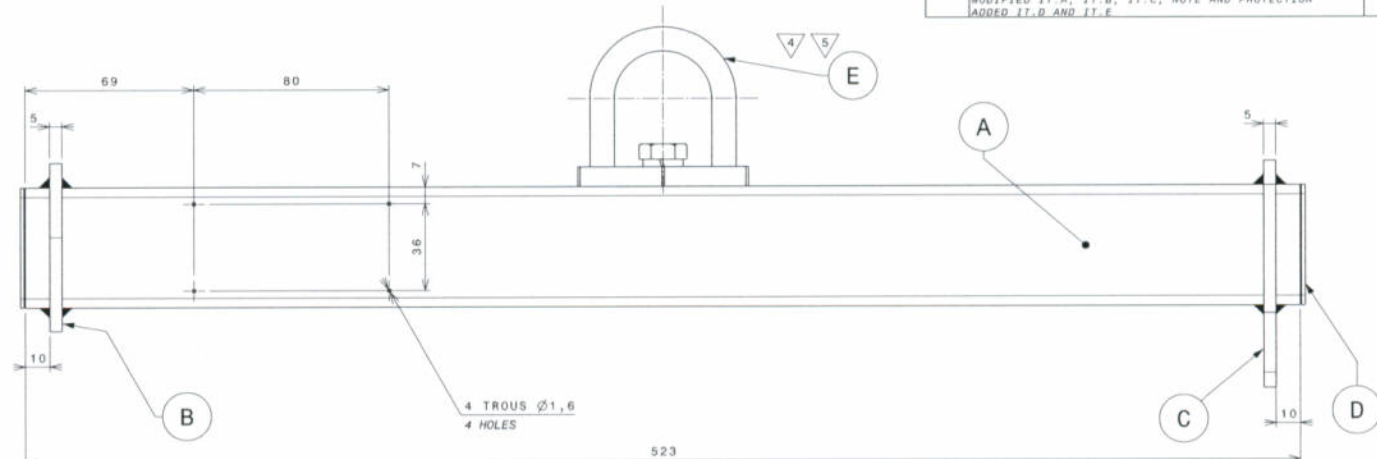


DETAIL REP.C/IT.C



DETAIL REP.B/IT.B



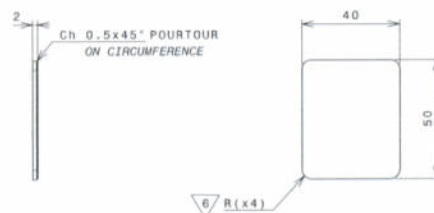
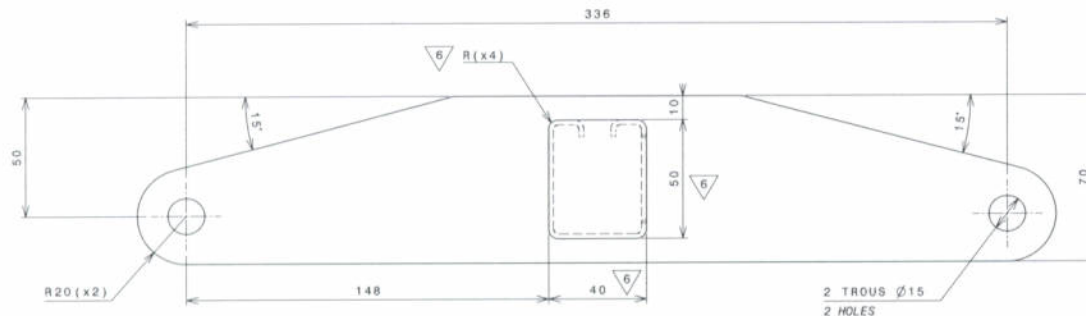
DATE	MODIFICATIONS	MODEL INDEX
04/03/99	AJOUTE NOTA 1 ADDED NOTE 1	A
13/03/01	MODIFIE REP.A, REP.B, REP.C, NOTAS ET PROTECTION AJOUTE REP.D ET REP.E MODIFIED IT.A, IT.B, IT.C, NOTE AND PROTECTION ADDED IT.D AND IT.E	B

FILE COPY

E	1	ANNEAU RING	SVT. PLAN REFER TO DRAW	BB15099725
D	2	PLAQUE 50x40 PLATE 50x40	TOLE NOIRE -	-
C	1	PLATINE ARRIERE BACK PLATE	TOLE NOIRE -	-
B	1	PLATINE AVANT FRONT PLATE	TOLE NOIRE -	-
A	1	PROFIL CHEMIN DE ROULEMENT 50x40 ROLLER TRACK SECTION 50x40	PROFILAFROID D 12 641	-
REP ITEM	QUANT	DESIGNATION / DESCRIPTION	MATIERE FOURNIS MATERIAL / SUPPLIER	OBS. / REF. NOTE / REF.

PALONNIER	VOIR TABLEAU	UNIFORM / MODIFIED ✓ 52 ✓	SCHEMATA SCALE J	FORM 130000
HOISTING BEAM	REFER TO TABLE	881 8 368 001	INDEX C	

DETAIL REP./IT.D

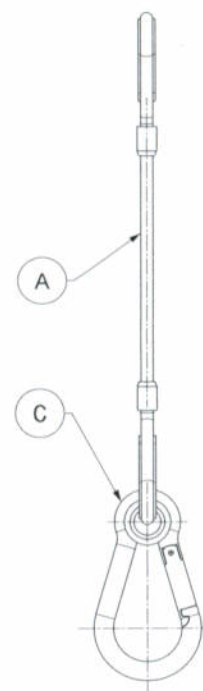
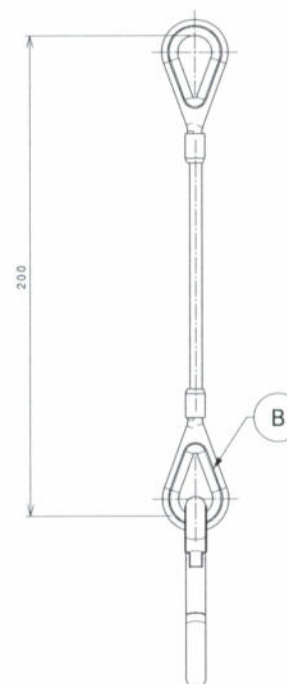


- 6 AJUSTER AVEC PROFIL REP.A
ADJUST WITH SHAPE OF IT.A
- 5 REGLER LA POSITION DE L'ANNEAU REP.E EN FONCTION
DE L'EQUIPEMENT DU MOTEUR POUR EQUILIBRER L'ENSEMBLE
ADJUST LOCATION OF RING IT.E TO BALANCE ASSEMBLY
- 4 METTRE REP.E EN PLACE AVANT EXECUTION DES SOUDURES
INSTALL IT.E BEFORE WELDING IT.D
- 3 PROTECTION: PHOSPHATATION AVANT PEINTURE
PROTECTION: PHOSPHATE TREATMENT BEFORE APPLICATION OF PAINT
PEINTURE: JAUNE OR CODE COULEUR 1330 SELON NORME NFX 08-002
(EQUIVALENT RAL 1003)
PAINT : GOLDEN YELLOW, COLOR CODE 1330 ACCORDING TO
NFX 08-002 STANDARD (RAL 1003 EQUIVALENT)
- 2 SOUDURES CONTINUES ET SOIGNEES
CAREFULLY-MADE CONTINUOUS WELDING
EXCEPT INSTRUCTIONS
- 1 CASSER LES ARETES VIVES PAR CH. 0,2 A 0,3 A 45°
BREAK THE SHARP EDGES BY CH. 0,2 TO 0,3 AT 45°

DESIGNE PAR DRAWE BY: LE 1003005	VERIFIE PAR APPROVED BY: BESCOULA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100
NOM / PARTIE ARRIERS 1F / 2F	DESIGNATION / PART MOTEUR COMPLET	DESIGNATION / PART FULL ENGINE
DESIGNATION OUTILLAGES Elingue de manutention		
TOOL NAME SLING		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA & NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TW AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE -	Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT / PEZ MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	881 8 368 000	PLANCHE SHEET 2

FILE COPY

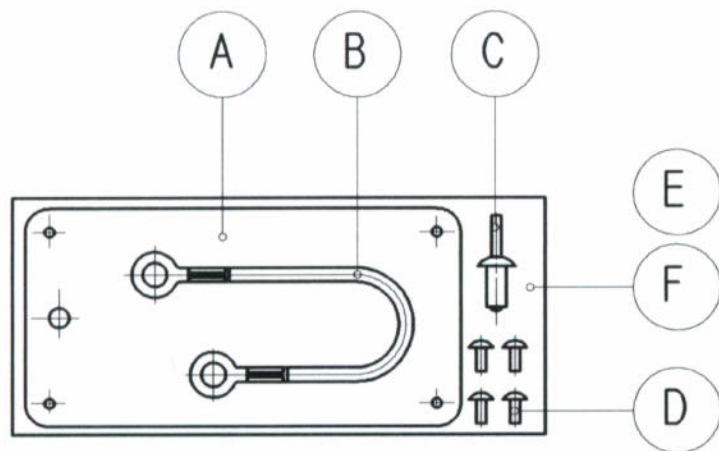
DATE	MODIFICATIONS	MODEL
18/03/05	AJOUTE REP.C ADDED IT.C	B



REF	QUANT	DESIGNATION / DESCRIPTION	MATIERE FOURNIS	NOTE / REF.
C	1	MOUSQUETON A OEIL SNAP HOOK	FOIN	4250-B0
B	2	COSSE COEUR LUG	FARGAMEL	-
A	1	ELINGUE - 04.5 LG.200 SLING	FARGAMEL	-

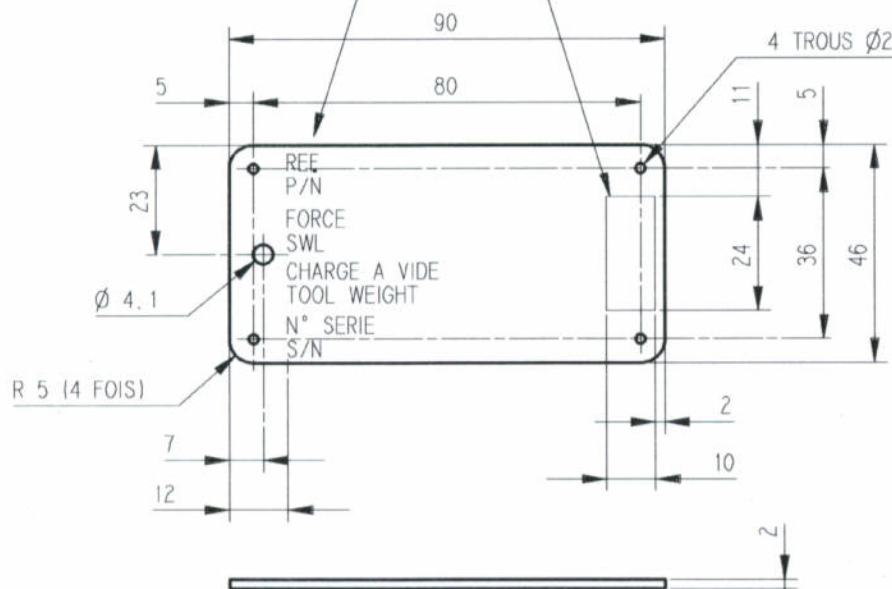
ENS. ELINGUE	VOIR TABLEAU	UNITE	SCHEM
LINK AND SNAP HOOK SET	REFER TO TABLE	881 8 368 005	B

DESSINE PAR DRAWE LE 18/03/05	APPROUVE PAR BESCOURA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON ST2100
MACHINE / ENGINS ARRIS 10 / 20	DESIGNATION PIECE / PART DESCRIPTION MOTEUR COMPLET / FULL ENGINE	PIECES / PART NUMBER 0 319 00 800 0
DESIGNATION OUTILLAGE ELINGUE DE MANUTENTION SLING		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE	TURBOMECA GROUPE SAFRAN	CODE FABRICANT FOURN MANUFACTURER CODE
FORMAT A1	881 8 368 000	PLANCHE SHEET 3



MARQUAGE SUR 1 FACE
HAUTEUR DES CARACTERES 3,5 mm

GRAVER LE CADRE
TRAIT LARG./PROF. 0.2 A 0.4 mm



MODIFICATIONS

INDICE

PROTECTION PEINTURE JAUNE LUMINEUX DEVIENT OXYDATION ANODIQUE JAUNE.
AJOUTE MARQUAGE

B

AJOUTE ZONE POUR ETIQUETTE CODE BARRE
OXYDATION ANODIQUE JAUNE -> OXYDATION ANODIQUE NOIRE

C

PROTECTION DU REP. A

OXYDATION ANODIQUE NOIRE (REALISEE AVANT MARQUAGES)

REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE / FOURNIS.	OBS. / REF.
F	1	ETIQUETTE	SUIVANT PLAN	881 5 099 808
E	1	POCHETTE POLYETHYLENE 50X110	TM	9678400050
D	4	RIVET TYPE SIM	GOBIN- DAUDE	REF. N°0X4,8
			OU TM	9570691330
C	1	RIVET A EXPANSION Ø4-8,5 (RIVET "POP")	STD	
B	1	CABLE LG. 102	AVDEL	L4T6V
			OU TM	9560131030
A	1	PLAQUETTE	5056A	

Plan dessiné D.A.O à l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

DESSINE PAR: SETA
FARDELLA V
LE: 20/12/99

VERIFIE PAR:
ESCOULA B

INTERPRETATION DES DESSINS SELON:
INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:
ST 2100

MACHINE/ENGINE:
POLYVALENT

DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION:

N°PIECE/ PART NUMBER:

DESIGNATION OUTILLAGE

PLAQUETTE

TOOL NAME

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

ECHELLE
SCALE
1/1

Turbomeca
groupe snecma

CODE FABRICANT / 0278/1111111111

FORMAT
SIZE
A3

881 5 099 842

PLANCHE
SHEET
1/1

C. JCOUSTE F.
DATE: 22/01/04
B. JESCOULA B.
DATE: 20/09/00
A. JESCOULA B.
DATE: 20/12/99